

## UNIVERSITY OF NORTH BENGAL

B.A Honours 3rd Semester Examination, 2020

## **GE-PHYSICAL EDUCATION**

Full Marks: 40

## **ASSIGNMENT**

The questions are of equal value. The figures in the margin indicate full marks.

## Answer any *two* questions from the following $20 \times 2 = 40$ নিম্নলিখিত যে-কোন *দৃটি* প্রশ্নের উত্তর দাও

- 1. Define Physical Fitness and Motor Fitness. Explain the components of Physical 6+14 = 20 Fitness and Motor Fitness.
  - শারীরিক সক্ষমতা এবং গতিসঞ্চালনমূলক সক্ষমতার সংজ্ঞা দাও। শারীরিক সক্ষমতা এবং গতিসঞ্চালনমূলক সক্ষমতার উপাদানগুলি ব্যাখ্যা কর।
- 2. Discuss the Physical Education and Sports program was developed by the British Rulers in India till 1947.
  - 1947 সাল পর্যন্ত ভারতে ব্রিটিশ শাসকরা শারীরিক শিক্ষা ও ক্রীড়া কার্যক্রমের যে বিকাশ করেছিলেন তা আলোচনা কর।
- 3. Discuss the effects of long term exercise on Circulatory System. 20 সংবহনতন্ত্রের উপর ব্যায়ামের দীর্ঘমেয়াদী প্রভাবগুলি নিয়ে আলোচনা কর।

\_\_\_\_×\_\_\_

3130